



Общество с ограниченной ответственностью

358009, Республика Калмыкия, г.Элиста, ул.Пушкина,50 ИНН 0816001961 КПП 081601001 ОГРН 1070816003103

Тел/факс: (84722) 2-44-24, 2-75-67, 2-75-87 E-mail: satofficed-k@yandex.ru

№ 2633

«30» Октября 2010г.

**Генеральному директору  
Компании «PETRO»**

**Отзыв об использовании втулок – центраторов насосных штанг  
производства американской компании Петро-Раббер.**

В августе 2010г. в Черноземельском НГДУ ООО «Управляющая Компания «Калмнефть» были произведены испытания втулок центраторов производства американской компании Петро-Раббер.

Для испытаний была выбрана эксплуатационная скважина №405 Курганная, оборудованная штанговым глубинным насосом модели 25/25-175-ТНМ1К-14-4-2-2 производства «Ижнефтемаш» г.Ижевск и станком-качалкой ПНШ-80. Скважина находится в эксплуатации с 1994 года. Глубина скважины - 2043м, температура на забое – 120<sup>0</sup>С, содержание сероводорода -0,3.

Подземное оборудование: НКТ Д=73мм 119 штук длина 1181,4м.

Штанги: 148 штук (22мм- 5штук, 19мм-96штук, 22мм-47 штук)

В среднем добыча нефти в межремонтный период составляла 550 тонн. Средняя стоимость ремонтных работ по замене муфт и НКТ за один межремонтный период составила 350 000 рублей (аварийных бригадо-смен). Среднесуточный дебит в межремонтный период непосредственно перед испытанием составлял 10 тонн/сутки. Обычный межремонтный период за время эксплуатации составлял меньше 55 суток.

Основными причинами остановки скважины были (протертости НКТ и муфт). В начале эксплуатации скважины производилось наваривание центраторов на штанги, но наваренные разрушались, обломки попадали в штуцерную камеру поэтому в предиспытательный период проблемы решались заменой протерных НКТ и муфт на новые.

Для испытаний в очередной текущий ремонт скважины было ипользовано в общей сложности 85 втулок PRG2534 и PRG2578, установленных по следующей схеме:

От поверхности до 500 метров – установка центраторов не производилась. От 500м до 800м - установлены направляющие 38 штук PRG2534 по одной на штангу. От 800м до насоса – установлены направляющие 47 штук PRG2578 по одной на штангу.

С установленными втулками скважина проработала без остановки 133 суток с 21 Июня 2010 по 20 октября 2010, когда была остановлена по причине выхода из строя штангового глубинного насоса.

При обследовании штанг было установлено, что истирания муфт и НКТ в интервале установки центраторов – не происходило. Были обнаружены единичные потертости муфт выше – в интервале 900 – 1000 метров. Износ установленных центраторов составил от 0 до 3 %. Замене подлежат 5 центраторов PRG2578 и 7

центраторов PRG2534. За время испытаний среднесуточный дебит скважины составил 10 тонн/сутки, объем добычи нефти в межремонтный период составил 1330 тонн.

**Выводы. Использование втулок позволяет:**

1. Значительно снизить износ НКТ, штанг, муфт.
2. Увеличить надежность работы штангового насоса (снизить аварийность).
3. Существенно увеличить межремонтный период, т.е. сократить вынужденные простои.
4. Сократить затраты на НКТ, штанги, муфты, Вспомогательные расходные материалы.

**Рекомендации**

Учитывая высокую экономическую и практическую эффективность, считаю целесообразным перейти на широкое применение втулок-центраторов производства американской компании Петро-Раббер.

В сентябре 2010 года ООО «Управляющая компания «Калмнефть»» закупило 1000 втулок центраторов производства Петро-Раббер.

20 октября 2010 года

**Главный инженер**

**ООО «Управляющая компания «Калмнефть»»**



**Надвидов О.В.**