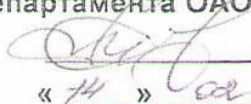


Директор производственного
департамента ОАО «ТНК-Нягань»
 М.Н. Антипин
« 4 » 02 2012 год

**Инженерный отчет проведения опытно-промысловых испытаний втулок
центраторов штанговых (PRG-2534, PRG-2578) производства «Петро-
Раббер».**

« 01 » февраля 2012 год

г.Нягань

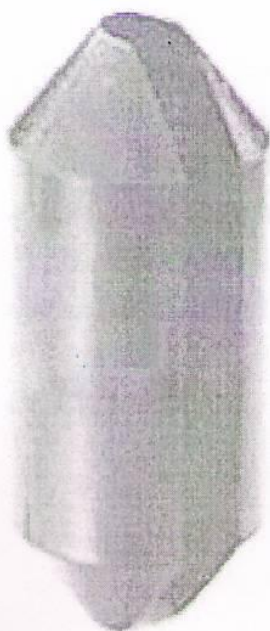
В 2011 году производственным отделом ОАО «ТНК-Нягань», на основании согласованной с секторной группой повышения эффективности механизированной добычи, программы ОПИ, проведены опытно-промысловые испытания втулок центраторов штанговых (PRG-2534, PRG-2578) производства «Петро-Раббер» в количестве 700 штук.

Основной целью проведения испытаний являлось:

1. определение эффективности применения втулок центраторов штанговых производства «Петро-Раббер» на механизированном фонде скважин ОАО «ТНК-Нягань» эксплуатируемых УШГН;
2. оценка технической надежности втулок центраторов штанговых производства «Петро-Раббер» на механизированном фонде скважин ОАО «ТНК-Нягань» эксплуатируемых УШГН.

Основное назначение втулок-центраторов: снижение износа насосных штанг и НКТ (снижение количества отказов УШГН по причине сквозных потертостей НКТ, насосными штангами). Втулки-центраторы многоразового использования, изготовлены из специальной нефте, газо, абразивноустойчивой резины, устанавливаются на насосные штанги, в интервале наиболее подверженном износу или по всей длине подвески насосных штанг (по две штуки на расстоянии 20-25 см перед муфтой).

В 2011 года на Талинской площади ОАО «ТНК-Нягань» в составе двух подвесок УШГН (куст 52 скважина 3024, куст 547 скважина 10537) произвели монтаж и испытания втулок-центраторов штанговых производства «Петро-Раббер», результаты испытаний представлены в Таблице №1.



Сравнительный анализ опытно-промысловых испытаний втулок-центраторов штанговых производства «Петро-Раббер».

Таблица №1

Куст	Скважина	Дата отказа	МРП, сут.	Причина отказа	Втулки-центраторы (PRG-2534, PRG-2578), шт.	Результаты расследования
52	3027	21.07.2010	137	Нет подачи	нет	Не герметично. НШ – потертости муфт 900-1100 метров. НКТ - сквозные потертости 900-1100 метров.
52	3027	01.01.2011	157	Нет подачи	нет	Негерметично. НШ – потертости. НКТ сквозные потертости в интервале 1010-1238 метров.
52	3027	27.02.2011	43	Отворот штанг	нет	Герметично. НШ – отворот 18 шт. при замене ПШ. НКТ, НШ – мех. повреждений, потертостей не обнаружено.
52	3027	22.06.2011	108	ППР (ОПИ)	нет	Герметично. НКТ, НШ – мех. повреждений, потертостей не обнаружено.
52	3027	17.01.2012	206	Нет подачи	220/100	Не герметично НКТ, НШ – мех. повреждений, потертостей не обнаружено, резьбовые соединения в удовлетворительном состоянии. Втулки-центраторы в удовлетворительном состоянии.

Таблица №2

Куст	Скважина	Дата отказа	МРП, сут.	Причина отказа	Втулки-центраторы (PRG-2534, PRG-2578), шт.	Результаты расследования
547	10535	17.09.2010	103	Нет подачи	нет	Не герметично. НШ - потертости в интервале 1050-1499 метров. НКТ 2.5"-сквозные потертости по резьбовым соединениям. НКТ 2.5" 1 штука - трещина по телу длиной 150мм, шириной 15мм (156-я НКТ от устья, 1250 метр).
547	10535	06.12.2010	76	Нет подачи	нет	Не герметично. НШ - потертости в интервале 800-1400 метров. Место негерметичности не выявлено.
547	10535	15.06.2011	187	ППР (ОРИ)	нет	Не герметично. НШ - потертости в интервале 950-1430 метров. Место негерметичности не выявлено.
547	10535	17.01.2012	206	Нет подачи	210/164	Не герметично. Сквозной коррозионный промыв резьбы НКТ 60мм. Потертости НКТ и НШ отсутствуют. Втулки-центраторы в удовлетворительном состоянии.

Исходя из приведенного выше сравнительного анализа видно, что применение втулок-центраторов штанговых:

1. на скважине 3027 куст 52 произошло увеличение МРП на 59 суток, средний МРП до внедрения втулок-центраторов составил 147 суток. При проведение расследования демонтированных НШ и НКТ потертости не выявлены.

2. на скважине 10535 куст 547 произошло увеличение МРП на 84 суток, средний МРП до внедрения втулок-центраторов составил 122 суток. При проведение расследования демонтированных НШ и НКТ потертости не выявлены.

После проведения визуального осмотра и дефектации, состояние демонтированных втулок-центраторов признано удовлетворительным, произведен повторный монтаж в полном объеме в скважины.

Выводы:

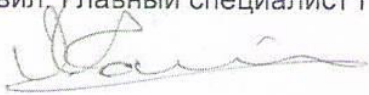
1. По результатам испытаний подконтрольного оборудования, определена и доказана эффективность применения втулок-центраторов штанговых производства «Петро-Раббер» на скважинах подверженных потеростям НШ и НКТ.

2. По результатам испытаний подконтрольного оборудования, проведена оценка технической надежности втулок-центраторов штанговых - соответствуют заявленному качеству.

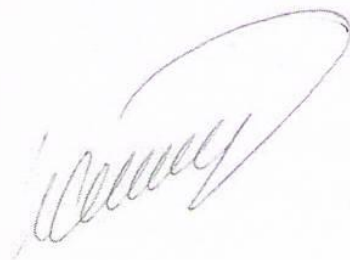
3. Рекомендуется произвести выкуп втулок-центраторов штанговых (PRG-2534, PRG-2578) производства ООО «Петро-Раббер» предоставленных для проведения опытно-промысловых испытаний в количестве 700 штук.

4. В целях увеличения наработки на отказ фонда скважин эксплуатируемого УШГН, рассмотреть возможность дополнительного закупа втулок-центраторов штанговых (PRG-2534, PRG-2578) производства ООО «Петро-Раббер» в количестве 7000 штук.

Подготовил: Главный специалист ПО ОАО «ТНК-Нягань» А.Ю. Кононов



Главный технолог –
начальник производственного отдела



М.С. Попов